



getzner
engineering a quiet future

ANBINDUNG EINES EXTERNEN AUTOMATIKLAGERS

Anbindung des neuen Lagers an SAP über ein WM-Blackbox-Szenario bei der Getzner Werkstoffe GmbH am Standort Bürs



100.000
Lagerinterne
Bewegungen



50.000
Produktions-
bereitstellungen



50.000
Einlagerungen



600
Lagerplätze

Kurz gefasst...

Highlights der Implementierung

- Anbindung des Automatiklagers an SAP über ein WM-Blackbox-Szenario
- Automatische Übertragung von Stamm-, Bewegungs- und Klassifizierungsdaten über eine neue Schnittstelle
- Entwicklung einer kundenindividuellen Lösung für die Produktionsversorgung, bei der die Chargenfindung im externen Lagerverwaltungssystem (LVS) stattfindet
- Integration der LVS-Prozesse in bestehende Eigenentwicklungen

AUSGANGSSITUATION

Die Getzner Werkstoffe GmbH hat am Standort Bürs ein neues Automatiklager gebaut, welches an das bestehende SAP-System angebinden werden musste.

Im Unterschied zu den bestehenden Lagern werden die Güter und Materialien im Automatiklager über alle Regal-ebenen von einem Regalbediengerät bereitgestellt.

In dem Multi-Vendor-Projekt mit drei Partnern hat CONSILIO bei der Konzeption, Umsetzung und Integration unterstützt.



Auch in einem Multi-Vendor-Projekt hat sich gezeigt, dass CONSILIO Lösungen anbietet und implementiert, die zum gemeinsamen Erfolg führen.

Ernst Krug,
SAP Demand & Project Manager,
Getzner Werkstoffe GmbH



PROJEKTZIEL

Das Ziel des Projekts war die Anbindung eines neuen Automatiklagers an SAP über ein WM-Blackbox-Szenario (WMS-LSR-Schnittstelle).

Neben der grundsätzlichen Konfiguration waren die Schwerpunkte des Projekts die Konzeption und Umsetzung von Produktionsbereitstellungs-Szenarien.

HERAUSFORDERUNGEN UND CONSILIO-LÖSUNGSANSATZ

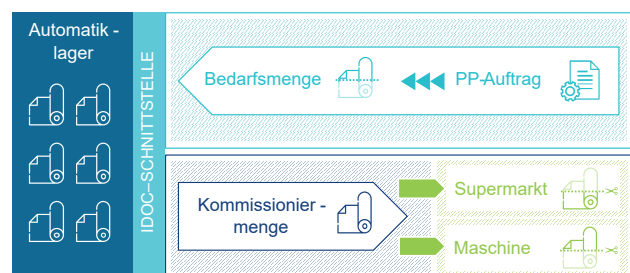
Nach der initialen Konfiguration, der Übertragung von Stamm-, Bewegungs- und Klassifizierungsdaten an das Fremdsystem kam die wohl anspruchsvollste Aufgabe des Projekts zum Vorschein:

Bei der Produktionsversorgung sollte die Chargenfindung im externen Lagerverwaltungssystem stattfinden, anstatt in SAP während der Transportauftrags-Erstellung. Weil dies im SAP-Standard unter Verwendung der LSR-Schnittstelle nicht realisierbar ist, wurde von CONSILIO eine entsprechende Lösung entwickelt, welche es ermöglicht, die Chargenfindung zuerst im Fremdsystem durchzuführen und sie anschließend in SAP weiterzuverarbeiten.

Da die von Getzner hergestellten Zwischenprodukte zu-meist in Form von aufgerollten Matten im Automatiklager gelagert werden, war die auftragsbezogene Bereitstellung dieser Materialien für die Fertigung eine weitere Herausforderung:

Die Aufträge benötigen zum Teil nur Teilmengen einer ganzen Rolle, welche aber während der Auslagerung nicht abgetrennt werden können.

Hier konnte CONSILIO einen Lösungsansatz erarbeiten, durch den während der Standard-WM-Bereitstellung zwar nur Teilmengen angefordert, durch eine Schnittstellenlogik jedoch stets volle Rollen kommissioniert werden. Die überschüssige Menge wird in einem Supermarkt maschinen-nah zwischengelagert, von dem sich auch andere Aufträge bedienen können.



Eine weitere Herausforderung bestand in der Integration von LVS-Prozessen in bestehende Eigenentwicklungen. Bei Getzner ist ein Non-SAP-Tool im Einsatz, mit dem zahlreiche Prozesse bei der Bearbeitung von Fertigungsaufträgen abgewickelt werden. Durch die Verwendung des Automatiklagers mussten die bestehenden Funktionen an die neuen WM-Logiken angepasst und neue Funktionen hinzugefügt werden.

CONSILIO lieferte für die Anpassungen die notwendigen Konzepte, sodass sie vom Hersteller des Tools passgenau umgesetzt werden konnten.

HAUPTNUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Nutzung eines neuen Automatiklagers
- Weniger Arbeitslast durch automatisiertes Ein- und Ausbringen
- Deutlich bessere Nutzung der Lagerfläche



Getzner Werkstoffe GmbH

- Branche: Bau und Handwerk, Kunststoff
- Geschäftsfeld: Die Getzner Werkstoffe GmbH ist Spezialist für Schwingungsisolierung in den Bereichen Bahn, Bau und Industrie. Die Hightech-Werkstoffe werden im Eisenbahnoberbau für die elastische Lagerung von Gebäuden und Maschinen sowie als Konstruktionsbauteile eingesetzt.
- Umsatz: 114 Mio. Euro
- Mitarbeiter: 490
- Web: www.getzner.com
- Lösung: SAP R/3
- Beratungspartner: CONSILIO GmbH



WAS HABEN INTELLIGENTE UND ELEGANTE LÖSUNGEN GEMEINSAM? SIE SIND EINFACH.

Wie das in Ihrem Fall aussehen kann, finden wir gerne gemeinsam heraus. **Was wollen Sie optimieren? >**